**询价采购文件公告**

项目名称：新增T3冷却水系统水处理设备项目

采购人：武汉天河机场有限责任公司

2025年9月

**采购文件公告目录**

**第一章 报价邀请函**

**第二章 供应商须知、采购项目的商务要求**

**第一章 报价邀请函**

武汉天河机场有限责任公司 新增T3冷却水系统水处理设备项目决定采用询价采购方式确定供应商，欢迎符合资格条件的报价人参加询价采购。

**一、项目概况**

1.项目名称：新增T3冷却水系统水处理设备项目

2.询价货物名称、数量及主要技术规格

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 材质 | 数量 | 品牌 | 备注 |
| 机械柱塞式计量加药泵 | SS316不锈钢 | 2台 | 德国普罗名特/意大利SEKO/美国米顿罗 | 流量≥150L/hr（设备调试时须现场测量流量）， 压力≥10Bar ，安装止回阀，可完全调校输出量。采用220V 50Hz电源。适用T3冷却水保有水量2500m3和循环水量13300m3/h， |
| 加药箱 | PE | 2个 |  | 容积1000L，应由防紫外线及防腐蚀的聚乙烯（PE）材料制成，,带有水位刻度，配有高刚性的聚乙烯制的面盖;面盖需提供足够的承托及空间安装加药泵等设备。加药箱须具有足够的刚度在化学药剂满载时不会产生变形 |
| 在线压力监测仪 | 不锈钢 | 1套 | 上仪/川仪/丹佛斯 | 测量循环水管道压力、带4-20ma输出、量程：0-1.Mpa |
| 液位监测 | 不锈钢 | 2套 | 上仪/川仪/丹佛斯 | 每个加药箱应配备液位传感器，将液位时实传输至PLC进行监控，液箱满液时可以自动停止加水，液箱内无液时可停止加药泵运行；量程：0-2M 带4-20ma输出 |
| PH在线检测仪 | / | 1套 | 科瑞达/诚慈/冀申 | ABS，0～14（PH） 输入阻抗：大于1013，测试范围：0-14.00pH 分辨率：0.01pH，精确度：0.1%FS±1个字 控制方式：HI/L0本产品在出厂前均经过各项品质制作及性能试验合格，符合标准及技术条件的规定 温度补偿范围：0-100℃，电源：230VAC±10% 50/60Hz 量程：6-12mA 输出：4-20mA |
| ORP在线检测仪 | / | 1套 | 科瑞达/诚慈/冀申 | 量程：(-2000-+2000）mV 分辨率：1mV、精度 ±5mV（电子单元）带4-20ma输出、工作温度 （0-50）℃ 精度 ±0.5℃ |
| 电导率在线检测仪 | / | 1套 | 科瑞达/诚慈/冀申 | 测量范围：0-10000μs/cm 温度补偿：具有自动温度补偿，补偿范围0~60℃，补偿基准25℃ 显示方式：4位0.56′LED显示电导率和水温值 测量精度：±2%（F·S） 电极配置：1.00cm-1塑料铂金电极，4′管道式螺纹连接，导线长度为10m 开关量输出，触点容量3A、220VAC 供电电源：AC220V±10% 50HZ 输出：4-20mA |
| PLC控制器 | / | 1套 | 西门子/三菱/施耐德 | 含AI模拟量模块，要求具备485接口及相应该程序及通讯地址，可与上位机对接，PLC具备以太网通信接口 |
| 触摸屏 | / | 1套 | 西门子/三菱/施耐德 | 尺寸≥10寸，彩显触摸屏，要求采用中文触屏人机界面HMI，实时显示各单元工作状态 |
| 低液位声光报警装置 | / | 1套 | 正泰/德力西/天正 | 电压24V、具有红色闪烁灯光及玲音报警 |
| 电路总成控制软件 | / | 1套 |  | 可手动自动切换运行、自动记录水质（电导率、ph、ORP）参数、自动记录各项启停记录、报警记录、药剂报警添加记录，可定时加药、定量加水，可通过水质监测装置控制实现自动加药 |
| 电控柜及仪表装置 | / | 1套 | 正泰/德力西/天正 | 304不锈钢电箱（表面喷塑防腐处理），安装电流表、电压表，中间继电器、空开、开关电源、接线端子、线槽、绝缘件 |
| 法兰式电动球阀 | 304不锈钢 | 1套 | 远安/东正/南方 | 电压220v，DN65，用于系统排污 |
| 加药总支架 | 304不锈钢 | 1套 |  | 安装底脚和减震器，加药支架离地面高度≥100mm，地面支架长≥2.5米，宽≥1.2米，表面喷塑防腐处理 |
| 加药连接管路/阀门 | 304/UPVC | 1套 |  |  |
| 药箱补水管路/阀门 | 304 | 1项 |  | 提供DN20管材（304不锈钢管)焊接、管材配件（304）焊接、与主管对接材料、固定支架、用于自动给加药箱加水 |
| 加药爬梯 | 304 | 1套 |  | 表面需做喷塑防腐处理，便于向加药箱内加药 |
| 施工安装 |  | 1项 |  | 安装加药管至循环水主管（主管需焊接开孔）、安装自来水管至加药箱上、安装主电源、安装传感器及线缆、安装排水管（主管上需开孔焊接）、安装机架及辅件、搬运设备至安装场地、调试 |

3.采购预算：8.8106万元；投标报价超过本预算作无效投标处理。总报价应包括完成项目所需的一切费用，包括但不限于货物采购、运输、施工安装、调试、培训、售后服务和税费等一切相关内容。

**二、报价人的资质要求**

1.供应商须是在中华人民共和国境内注册的独立法人，具备合法有效的营业执照；

2.经营范围应包含可制造或销售本项目所投产品的相关类别；

3.供应商2022年8月以来至少完成过一项水质处理相关的设备采购及安装业绩（提供中标通知书（如有）、合同协议书）

4.供应商必须是在“信用中国”网（www.creditchina.gov.cn）中未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府招标严重违法失信行为记录名单；

5.本项目不接受联合体报价。

**三、询价文件获取方式**

⒈ 2025年9 月 2 日至 9 月 4 日上午08:30时-12：00时，下午14：00时-17：00时（北京时间），供应商在武汉天河机场动力能源保障部报名，符合条件的供应商方可领取询价文件，未通过报名方式获取询价文件的，不得参与本项目投标。

⒉ 供应商领取询价文件时应携带以下资质证明材料原件及复印件加盖公章一套：

⑴ 法定代表人自己领取的，凭法定代表人身份证明书及法定代表人身份证原件领取；

⑵ 法定代表人委托人领取的，凭法定代表人授权书及受托人身份证原件领取；

⑶ 企业法人营业执照副本、资质证书；

**四、提交报价文件的截止时间（报价截止期）**

所有报价文件应当于2025年 9 月 4 日17：00时（北京时间）之前送达如下地址：武汉天河机场动力能源保障部办公楼综合办公室，逾期送达或不符合询价文件规定的报价文件将被拒绝。

**五、询价时间和地点**

询价时间：2025年 9 月 5 日14：30时（暂定，如有变化另行通知）

询价评审地点：武汉天河机场综合保障楼A208室（暂定，如有变化另行通知）

**六、其他**

1.供应商对本次采购活动事项有疑问的，请在报价截止时间3个日历天之前书面提出。

2.以上如有变更，采购人将会书面通知所有领取询价文件的潜在供应商。

采购人： 武汉天河机场有限责任公司

采购人地址： 武汉天河机场动力能源保障部

联系人： 彭辉 联系电话：15827638785

传 真： 邮政编码： 430302

日 期：2025年9月1日

**第二章 供应商须知、采购项目的商务要求**

**一、项目概况**

1.项目名称：新增T3冷却水系统水处理设备项目

2.询价货物名称、数量及主要技术规格

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 材质 | 数量 | 品牌 | 备注 |
| 机械柱塞式计量加药泵 | SS316不锈钢 | 2台 | 德国普罗名特/意大利SEKO/美国米顿罗 | 流量≥150L/hr（设备调试时须现场测量流量）， 压力≥10Bar ，安装止回阀，可完全调校输出量。采用220V 50Hz电源。适用T3冷却水保有水量2500m3和循环水量13300m3/h， |
| 加药箱 | PE | 2个 |  | 容积1000L，应由防紫外线及防腐蚀的聚乙烯（PE）材料制成，,带有水位刻度，配有高刚性的聚乙烯制的面盖;面盖需提供足够的承托及空间安装加药泵等设备。加药箱须具有足够的刚度在化学药剂满载时不会产生变形 |
| 在线压力监测仪 | 不锈钢 | 1套 | 上仪/川仪/丹佛斯 | 测量循环水管道压力、带4-20ma输出、量程：0-1.Mpa |
| 液位监测 | 不锈钢 | 2套 | 上仪/川仪/丹佛斯 | 每个加药箱应配备液位传感器，将液位时实传输至PLC进行监控，液箱满液时可以自动停止加水，液箱内无液时可停止加药泵运行；量程：0-2M 带4-20ma输出 |
| PH在线检测仪 | / | 1套 | 科瑞达/诚慈/冀申 | ABS，0～14（PH） 输入阻抗：大于1013，测试范围：0-14.00pH 分辨率：0.01pH，精确度：0.1%FS±1个字 控制方式：HI/L0本产品在出厂前均经过各项品质制作及性能试验合格，符合标准及技术条件的规定 温度补偿范围：0-100℃，电源：230VAC±10% 50/60Hz 量程：6-12mA 输出：4-20mA |
| ORP在线检测仪 | / | 1套 | 科瑞达/诚慈/冀申 | 量程：(-2000-+2000）mV 分辨率：1mV、精度 ±5mV（电子单元）带4-20ma输出、工作温度 （0-50）℃ 精度 ±0.5℃ |
| 电导率在线检测仪 | / | 1套 | 科瑞达/诚慈/冀申 | 测量范围：0-10000μs/cm 温度补偿：具有自动温度补偿，补偿范围0~60℃，补偿基准25℃ 显示方式：4位0.56′LED显示电导率和水温值 测量精度：±2%（F·S） 电极配置：1.00cm-1塑料铂金电极，4′管道式螺纹连接，导线长度为10m 开关量输出，触点容量3A、220VAC 供电电源：AC220V±10% 50HZ 输出：4-20mA |
| PLC控制器 | / | 1套 | 西门子/三菱/施耐德 | 含AI模拟量模块，要求具备485接口及相应该程序及通讯地址，可与上位机对接，PLC具备以太网通信接口 |
| 触摸屏 | / | 1套 | 西门子/三菱/施耐德 | 尺寸≥10寸，彩显触摸屏，要求采用中文触屏人机界面HMI，实时显示各单元工作状态 |
| 低液位声光报警装置 | / | 1套 | 正泰/德力西/天正 | 电压24V、具有红色闪烁灯光及玲音报警 |
| 电路总成控制软件 | / | 1套 |  | 可手动自动切换运行、自动记录水质（电导率、ph、ORP）参数、自动记录各项启停记录、报警记录、药剂报警添加记录，可定时加药、定量加水，可通过水质监测装置控制实现自动加药 |
| 电控柜及仪表装置 | / | 1套 | 正泰/德力西/天正 | 304不锈钢电箱（表面喷塑防腐处理），安装电流表、电压表，中间继电器、空开、开关电源、接线端子、线槽、绝缘件 |
| 法兰式电动球阀 | 304不锈钢 | 1套 | 远安/东正/南方 | 电压220v，DN65，用于系统排污 |
| 加药总支架 | 304不锈钢 | 1套 |  | 安装底脚和减震器，加药支架离地面高度≥100mm，地面支架长≥2.5米，宽≥1.2米，表面喷塑防腐处理 |
| 加药连接管路/阀门 | 304/UPVC | 1套 |  |  |
| 药箱补水管路/阀门 | 304 | 1项 |  | 提供DN20管材（304不锈钢管)焊接、管材配件（304）焊接、与主管对接材料、固定支架、用于自动给加药箱加水 |
| 加药爬梯 | 304 | 1套 |  | 表面需做喷塑防腐处理，便于向加药箱内加药 |
| 施工安装 |  | 1项 |  | 安装加药管至循环水主管（主管需焊接开孔）、安装自来水管至加药箱上、安装主电源、安装传感器及线缆、安装排水管（主管上需开孔焊接）、安装机架及辅件、搬运设备至安装场地、调试 |

3.质保期：自货物交付甲方验收合格之日起3年。

**二、报价范围**

1．供应商应按照询价文件的项目内容、采购人提供的技术要求和数量等内容确定报价范围，自主报价；

2.本项目实行总价包干，固定总价不再调整(含国家政策性调整在内)。

**三、工期期与要求**

1.工期要求：自甲方通知之日起20个日历天。

2.供应商所提供产品质量必须符合国家和行业现行标准，交货时，供应商提交产品的合格证，生产日期。

3.供应商应提供有效的联系人和联系电话，如有变更，供应商应及时、主动通知询价人。

4.供应商应做好定期客户回访工作，及时发现、回复询价人提出的问题，并根据询价人需求提供相关的采购资料。

**四、本项目的采购控制总价8.8106万 元，不得超过采购控制总价，否则其报价无效。**

**五、费用支付**

本项目采用无预付款方式，项目完工后经甲方组织验收合格并取得服务商提供全额增值税专用发票，甲方在30个工作日内办理付款手续，以银行转帐的方式向乙方支付合同费用的95%，剩余5%作为质保金(不计息)，待质保期满（三年）无质量问题，甲方收到质保金收据后30个工作日内一次性支付。

**六、询价小组的组成**

评审小组由武汉天河机场有限责任公司动力能源保障部相关部门组成，武汉天河机场有限责任公司动力能源保障部安全质量室监督。

**七、废标情形**

有下列情形之一的，评审小组应当否决报价人的报价：

（一）报价文件未经投标单位盖章或单位负责人签字；

（二）报价人不符合国家或者询价文件规定的资质要求；

（三）同一报标人提交两个以上不同的报价文件或者报价；

（四）报价人的报价高于询价文件设定的最高报价限价；

（五）报价文件没有对询价文件的实质性要求作出响应；

（六）报价人有串通投标（报价）、弄虚作假、行贿等违法行为。

**八、成交标准与评审步骤**

（一）成交标准

按符合采购需求、质量和服务相等且报价最低的原则推荐候选成交供应商。

（二）评审步骤

按“1、资格和符合性检查；2、价格评议；3、推荐成交候选人”的步骤进行。

**九、报价文件要求**

（一）报价人须按本询价文件要求的报价文件格式递交报价文件。

（二）报价文件须密封（报价文件所有见缝处均应盖章）。

（三）报价有效期：60天。

（四）报价文件的份数要求：2份。其中，正本1份，副本1份。

（五）报价人仅有一次报价机会。

**投诉电话** ：武汉天河机场责任公司企业管理部85819912

武汉天河机场责任公司动力能源保障部综合办

65687707